

***PATRIOT***

---

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

---

ЦЕПНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

| ESP 1814 | ESP 2418 |

**RUS** РУССКИЙ ЯЗЫК | 3

**KZ** ҚАЗАҚ ТІЛІ | 15

[www.onlypatriot.com](http://www.onlypatriot.com)

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
УСТРОЙСТВО ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ	7
СБОРКА ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ	7
МАСЛО ДЛЯ СМАЗКИ ЦЕПИ, ШИНЫ И ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДОЧКИ	8
ПРОВЕРКА ПОДАЧИ ЦЕПНОГО МАСЛА	9
ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ	10
СОВЕТЫ ПО ПРАКТИЧНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ	10
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	13
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	27
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	28
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	29
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	35
ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ И РИСУНКИ	36
КОМПЛЕКТАЦИЯ	40

Благодарим Вас за приобретение электрической цепной пилы марки Patriot.



**ВНИМАНИЕ!** Данный инструмент является технически сложным товаром, не предполагающим эксплуатацию с целью извлечения коммерческой выгоды. Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания инструмента PATRIOT. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

### Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды. При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

### Сертификат соответствия

ЕАЭС KG 417КЦА.ОСП.025.CN.02.052/13 Выдан: «Международный центр подтверждения соответствия», адрес: 720040, Кыргызская Республика, г. Бишкек, ул. Раззакова, д. 32, оф 306. Действует с 18.11.2021 г. по 17.11.2026 г.

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

#### Назначение

Пила цепная электрическая предназначена для распиловки древесины, небольших деревьев посредством движущейся пильной цепи, приводимой в движение электродвигателем.

#### Область применения

Изделие предназначено для использования в районах с умеренным климатом с характерной температурой от -10 до +40°C, относительной влажностью воздуха не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Используйте электрическую пилу только по назначению.
2. Не используйте пилу во время дождя и в условиях повышенной влажности. Не используйте поврежденные удлинители, кабели.
3. Перед началом работы убедитесь, что электропила полностью и правильно собрана.
4. Не оставляйте работающую электропилу без присмотра. Если во время работы рядом находятся дети, будьте предельно внимательным. Выключайте изделие, когда оставляете его без присмотра, а также по окончании работы, перед чисткой или транспортировкой.
5. При хранении и транспортировке электропилы всегда используйте защитный кожух для пильного механизма.
6. Не погружайте изделие в воду или любую другую жидкость.
7. Регулярно проверяйте пильную цепь и шину на предмет неисправностей и саму пилу на предмет повреждений. При обнаружении повреждений любого рода немедленно прекратите использование пилы и передайте устройство в ближайший авторизованный сервисный центр на диагностику и ремонт.
8. Во время работы с пилой следите за положением кабеля. Всегда держите его вдали от работающей цепи пилы, не держите его в натянутом состоянии и избегайте попадания кабеля удлинителя и его соединений в воду или другие жидкости.
9. Не прикасайтесь голыми руками к пильной цепи электропилы, как до, так и после окончания работы пилы.
10. Электропила не предназначена для использования детьми или людьми с нарушениями двигательных функций, а также лицами, находящимися в состоянии алкогольного, наркотического опьянения или под действием лекарственных препаратов.
11. Любые виды ремонта или обслуживания изделия, кроме чистки, должны производиться в авторизованном сервисном центре.
12. Пильный механизм должен быть хорошо смазан. Плохо смазанная цепь быстрее изнашивается и может привести к быстрому износу шины и ведущей звездочки.
13. Следите за правильным натяжением пильной цепи. При плохо натянутой цепи повышается риск соскальзывания и обрыва.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия (тип)	ESP	
	1814	2418
Модификация	1814	2418
Артикул	ESP 1814-10S	ESP 2418-10S
Мощность, Вт	1800	2400
Длина шины, дюйм / см	14"/35	18"/45
Шаг цепи и толщина звена, мм	3/8 - 1,3	
Кол-во звеньев, шт	53	62
Емкость бака смазки, мл	320	
Обороты двигателя, об/мин	6500-7500	
Напряжение частота сети, В/Гц	230/50	
Тормоз цепи	+	
Автоматическая смазка цепи	+	
Прорезиненная рукоятка	+	
Расположение двигателя	Поперечное	
Средний уровень звуковой мощности, Lwa, дБ	106	112
Коэффициент неопределенности, К, дБ	2,5	
Среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения ah, м/с <sup>2</sup>	≤7,5	
Коэффициент неопределенности, К, м/с <sup>2</sup>	1,5	
Бесключевая регулировка цепи	—	+
Вес, кг	4,5	5,7

### УСТРОЙСТВО ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ

(стр. 32, рис. 1)

1. Кнопка включения / выключения;
2. Уровень цепного масла;
3. Натяжитель цепи;
4. Полотно шины;
5. Пильная цепь;
6. Тормоз цепи;
7. Передняя рукоятка;
8. Горловина масляного бака;
9. Электродвигатель.



**ВНИМАНИЕ!** Внешний вид и устройство изделий могут отличаться от представленных в инструкции.

### СБОРКА ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ



**ВНИМАНИЕ!** При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединено от электрической сети.

**ШАГ 1.** Установите тормоз цепи в нерабочее положение, сдвинув ручку тормоза в направлении передней ручки (стр. 33, рис. 2).

**ШАГ 2.** Снимите защитную крышку ведущей звездочки универсальным ключом (стр. 33, рис. 3).

**ШАГ 3.** Установите шину на направляющую шпильку изделия. Наденьте цепь на ведущую звездочку и на пильное полотно. На шине и на корпусе пилы нарисован правильно установленный режущий профиль звена (стр. 33, рис. 4).

**ШАГ 4.** Наденьте крышку ведущей звездочки и наживите гайку. Натяните цепь с помощью ключа, закручивая винт механизма регулировки цепи. Цепь считается натянутой правильно, если, потянув вверх, ее можно приподнять на 5 мм (стр. 34, рис. 5).

**ШАГ 5.** Возьмитесь за носок пильного полотна и поднимите его вверх, натягивая цепь. Хорошо затяните гайку пильного полотна ключом. Проверьте правильность установки цепи на ведущую и ведомую звездочку, потянув цепь вперед по пильному полотну. Цепь должна скользить без заеданий (стр. 34, рис. 6).

# PATRIOT

МАСЛО ДЛЯ СМАЗКИ ЦЕПИ, ШИНЫ И ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДОЧКИ

## МАСЛО ДЛЯ СМАЗКИ ЦЕПИ, ШИНЫ И ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДОЧКИ

Высококачественное специальное масло с добавлением комплекса присадок последнего поколения для смазывания, охлаждения и продления срока эксплуатации пильных цепей, шин, ведущей звездочки всех типов пил разработано инженерами компании Patriot совместно с ведущими нефтехимическими лабораториями. Масло пригодно для круглогодичного использования и обеспечивает гарантированную защиту от коррозии, образуя вязкую масляную пленку.

Применение цепного масла Patriot обеспечивает:

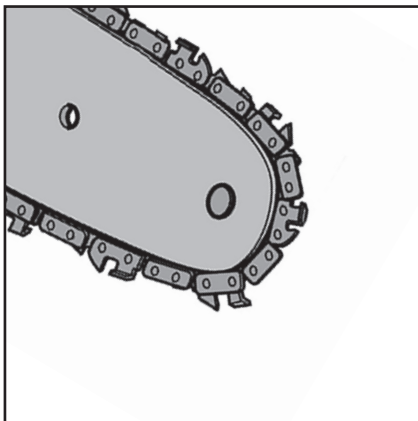
- снижение вибрации пильной цепи;
- удаление древесной стружки;
- продление срока службы цепи, шины, звездочки;
- эффективное проникновение между деталями пильной цепи;
- низкий коэффициент трения и испарения;
- высокие смазочные и охлаждающие свойства;
- густую консистенцию смазки, исключая её повышенный расход;

Хранить специальные смазки надлежит в закрытом помещении вдали от источников огня. Беречь от детей! При контакте с кожей тщательно смыть водой с мылом. В случае попадания внутрь организма срочно обратиться к врачу.



**ВНИМАНИЕ! Не допускайте работы пилы без смазки. Запрещено использовать цепное масло для двигателей внутреннего сгорания.**

### ПРОВЕРКА ПОДАЧИ ЦЕПНОГО МАСЛА



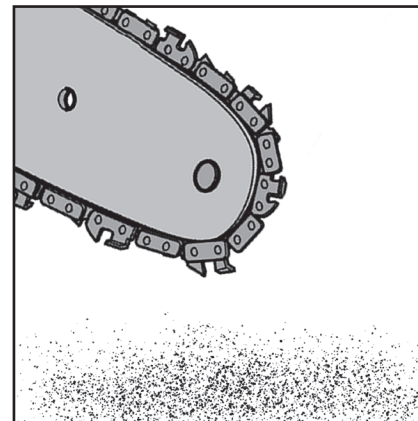
#### ШАГ 1.

Найдите светлую поверхность, например, сруб дерева или доску. Направьте носок шины на светлую поверхность.



#### ШАГ 2.

Выжмите блокиратор и нажмите на кнопку включения.



#### ШАГ 3.

Через несколько секунд на поверхности должны появиться следы цепной смазки. Если этого не произошло, то Вам необходимо прочистить масляные отверстия на шине.



### ЗАПУСК И ОСТАНОВКА

#### Запуск

**ШАГ 1.** Проверяйте уровень цепного масла в баке. При необходимости залейте цепное масло Patriot в горловину бака смазки. Всегда поддерживайте уровень масла выше отметки минимального уровня. Не допускайте работы пилы без смазки.

**ШАГ 2.** Подключите электропилу к сети. Убедитесь, что тормоз цепи находится в нерабочем положении, притянув его к передней ручке. Если тормоз цепи находится в наклонном положении, то электропила не включится.



**ВНИМАНИЕ!** Пила имеет систему автоматической смазки. Без смазки пильная цепь, шина, ведущая и ведомая звездочка перегреваются и выходят из строя. Гарантийный ремонт на подобные случаи не распространяется.

**ШАГ 3.** Возьмите пилу обеими руками. Выжмите блокиратор на задней ручке пилы и плавно нажмите на кнопку включения. Двигатель пилы должен заработать, а цепь вращаться на макс. скорости.

#### Остановка

**ШАГ 1.** Отпустите кнопку включения - пильная цепь остановится. По инерции остановится двигатель. Не нажимайте на кнопку включения до полной остановки электродвигателя.

**ШАГ 2.** Отключите пилу от электросети.

### СОВЕТЫ ПО ПРАКТИЧНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

#### Пиление заготовок

Распиливаемую заготовку закрепите так, чтобы она не могла перемещаться во время пиления.

Примите во внимание, что при достаточно глубоком пропилах распиливаемые части начинают перемещаться относительно друг друга. Во избежание зажатия цепи, обеспечьте возможность отпиливаемой части отгибаться от неподвижной части:

- при пиении на земле подложите под место пиления опору;
- при пиении на козлах более короткую часть поместите на весу;
- при пиении очень толстой или очень твердой заготовки делайте пропилы на глубину до  $\frac{1}{3}$  толщины и поворачивайте заготовку вокруг своей оси до полного распила.

#### Отпиливание веток

При опиливании веток, не находящихся под натяжением, сначала следует надпиливать со стороны, в которую будет отпадать ветка, затем отпиливать с противоположной стороны. При отпиливании тонкой ветки пазы могут совпадать, при отпиливании толстой - обязательно иметь смещение.

При опиливании веток, находящихся под натяжением, выполните сначала надпил (на глубину не более  $\frac{1}{3}$ ) с внутренней стороны изгиба, потом пропилите с внешней стороны.

### Валка деревьев

Перед началом валки дерева определите естественный наклон дерева и направление ветра, а также оцените расположение наиболее тяжелых веток и с учетом этих факторов определите направление падения дерева. Примите меры, чтобы в направлении его падения не находились люди, животные, линии электропередач, телеграфные провода, строения, техника и иные повреждаемые объекты. Валку дерева производите в три этапа:

1. Выполните подпил на четверть диаметра ствола со стороны предполагаемого направления падения. Верхний пропил должен быть произведен под углом около 45°, нижний - горизонтально, таким образом, чтобы он пересекся с верхним и не был ниже него.
2. Выполните чуть выше основной пропил со стороны, противоположной подпилу, на глубину  $\frac{3}{4}$  толщины ствола, обязательно оставив небольшой недопил.



**ВНИМАНИЕ!** Для предупреждения заклинивания шины и опасности поражения в случае, если Вы неверно оценили направление падения, вставьте в пропил клин.

3. Убедитесь в отсутствии в зоне падения людей и животных, которые могут пострадать при падении дерева. После этого забиванием клина в основной пропил выполните валку дерева.

**Примечание!** При разделке стволов, находящихся под натяжением, выполните сначала надпил (на глубину не более  $\frac{1}{3}$ ) с внутренней стороны изгиба, потом пропилите с внешней стороны.



**ВНИМАНИЕ!** Меры безопасности при валке деревьев! Следует строго соблюдать следующие требования безопасности:

- а) Отложите работу, если Вы не можете определить зону и направление падения дерева (вследствие темноты, тумана, дождя или переменных порывов ветра).
- б) Заранее, до окончания подпиливания дерева, предупредите находящихся рядом людей о необходимости принятия мер предосторожности (удаления от зоны падения, уборки повреждаемых предметов и техники);
- в) При выполнении пропила не перепиливайте ствол полностью, т.к. в этом случае Вы не будете иметь возможность управлять направлением падения дерева;
- г) Во избежание травм и повреждений при отрыве ствола от основания, отойдите как можно дальше от основания ствола (в сторону, противоположную падению);
- д) Будьте внимательны при опиливании веток упавшего дерева, особенно тех, на которые опирается ствол. Внутреннее напряжение согнутой ветки может вызвать ее внезапный облом даже при небольшом надпиливании и распрямлении в сторону оператора. Также в этом случае возможно начало движения ствола, потерявшего опору, в любом направлении.
- е) Не выполняйте опилование веток поваленного дерева, стоя на самом стволе - в случае начала движения ствола Вы можете серьезно пострадать при падении.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

#### Проверка тормоза цепи

1. Подключите пилу к электросети. Крепко держите электропилу. Нажмите кнопку включения. Цепь начнет вращаться.
2. Толкните рукоятку тормоза цепи рукой. Если тормоз цепи сработал, то пильная цепь немедленно остановится.
3. Отпустите кнопку включения, отпустите тормоз цепи.

#### Очистка

Грязные вентиляционные отверстия двигателя могут стать причиной его перегрева и поломки. Регулярно очищайте от загрязнений ребра двигателя кисточкой и/или сжатым воздухом.

После работы очищайте все части электропилы. Не используйте бензин или прочие горючие жидкости для очистки корпуса, пильного полотна и других рабочих частей пилы.

#### Полотно шины

Время от времени переворачивайте полотно шины. Это позволит равномерно распределять износ полотна. Проверяйте смазочные отверстия полотна, в случае загрязнения их нужно прочистить (стр. 35, рис. 7).

#### Система смазки цепи

Следите за чистотой отверстия подачи масла (*отверстие находится около направляющей шпильки пилы*). В нем не должно быть посторонних предметов, комков грязи и масляных сгустков (стр. 35, рис. 8).

#### Звездочка шины

Ведомую звезду шины необходимо смазывать, используя шприц-масленку. Производите эту операцию перед началом пиления (стр. 35, рис. 9).

### СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

#### Срок службы и утилизация

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы изделия составляет 5 лет. По окончании срока службы не выбрасывайте изделие в бытовые отходы! Отслуживший срок изделие должен утилизироваться с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации техники.

#### Условия хранения

Хранить пилу необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -40°C, при относительной влажности не более 80% при +25°C.

#### Условия транспортировки

При транспортировке и хранении пилы надевайте защитный кожух на шину и цепь. Храните пилу в сухом месте, вдали от источников тепла и влажности, по возможности, не в контакте с грунтом.

#### Критерии предельных состояний

1. Необходимо регулярно следить за состоянием пильной гарнитуры (*пильная цепь, направляющая шина, ведущая звездочка*), тормозом цепи.
2. При увеличении ширины направляющего паза более, чем на 0,2 мм, уменьшении глубины направляющего паза на 0,8 мм, заклинивании ведомой звездочки - нужно заменить направляющую шину.
3. При обнаружении трещин и других повреждений пильной цепи, угрожающих ее целостности, необходимо заменить пильную цепь.
4. При уменьшении скорости и эффективности пиления необходимо произвести заточку пильной цепи.
5. При поломке зубьев ведущей звездочки и износе внешнего диаметра более чем на 0,4 мм произвести замену звездочки.
6. При поломке, неверном срабатывании защитного тормоза необходимо обратиться в сервисный центр для его замены / ремонта.

### ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Проблема	Возможное решение
Двигатель не запускается	<ul style="list-style-type: none"><li>• Проверьте напряжение в сети, кабель, удлинитель, вилку.</li><li>• Тормоз блокирует запуск пилы. Потяните тормоз цепи по направлению к передней ручке.</li><li>• Контактные щетки износились, их необходимо заменить.</li></ul>
Двигатель работает, но цепь не крутится	<ul style="list-style-type: none"><li>• Возможно цепь установлена неправильно, или же тормоз цепи блокирует работу пильной цепи. Разблокируйте тормоз цепи, потянув его к передней ручке.</li></ul>
Двигатель работает неустойчиво	<ul style="list-style-type: none"><li>• Проверьте длину удлинителя.</li><li>• Проверьте удлинитель на наличие повреждений. Проверьте электрические соединения.</li></ul>
Нет подачи цепного масла	<ul style="list-style-type: none"><li>• Прочистить отверстие на шине; на корпусе пилы убрать грязь.</li><li>• Проверить наличие цепного масла в баке.</li></ul>
Цепь соскакивает с шины	<ul style="list-style-type: none"><li>• Натяните цепь, закрутите регулировочный винт натяжения цепи по часовой стрелке, пока натяжение цепи не станет приемлемым для процесса распиловки.</li></ul>
Цепь и шина нагреваются	<ul style="list-style-type: none"><li>• Возможно закончилось цепное масло, добавьте масло в бак.</li></ul>
Цепь не движется	<ul style="list-style-type: none"><li>• Проверьте положения тормоза цепи, если нужно потяните его по направлению к передней ручке.</li></ul>
Плохой распил	<ul style="list-style-type: none"><li>• Возможно пильная цепь затупилась, необходимо ее заточить или приобрести новую.</li><li>• Проверьте натяжение цепи, при необходимости подтяните ее.</li><li>• Проверьте правильность установки направления цепи.</li></ul>



**ВНИМАНИЕ!** По интересующим вопросам обращайтесь в сервисный центр или к ближайшему дилеру торговой марки.

2022 / 03 / 12345678 / 0001

2022 – год производства  
өндірілген жылы

03 – месяц производства  
өндірілген айы

12345678 – код модели  
үлгі коды

0001 – индекс товара  
тауар индексі

## УСТРОЙСТВО ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПИЛ / ШЫНЖЫРЛЫ ЭЛЕКТРЛІ АРАЛАР ҚҰРЫЛҒЫСЫ

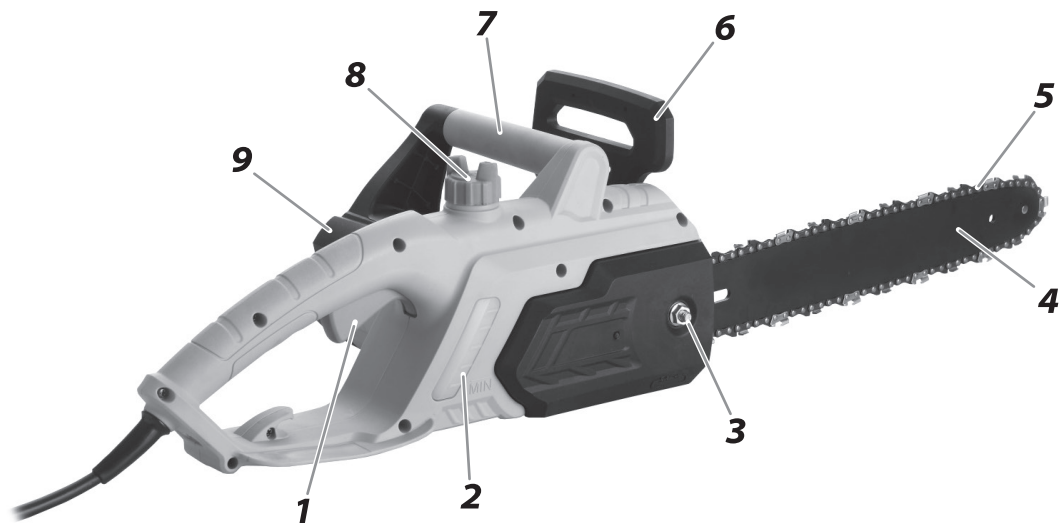


Рис. 1 / 1 Сур.



**ВНИМАНИЕ!** Внешний вид и устройство изделий могут отличаться от представленных в инструкции.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Құралдың сыртқы түрі мен құрылғыларының нұсқаулықта көрсетілген түрінен айырмашылығы болуы мүмкін.

## СБОРКА ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ / ШЫНЖЫРЛЫ ЭЛЕКТРЛІ АРАЛАРДЫҢ ҚҰРАСТЫРЫЛУЫ



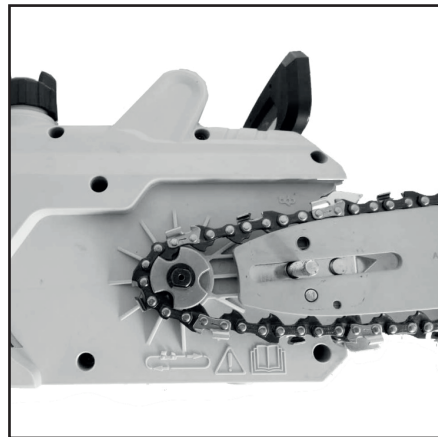
ШАГ 1 / 1 ҚАДАМ

*Рис. 2/2 сурет*



ШАГ 2 / 2 ҚАДАМ

*Рис. 3/3 сурет*



ШАГ 3 / 3 ҚАДАМ

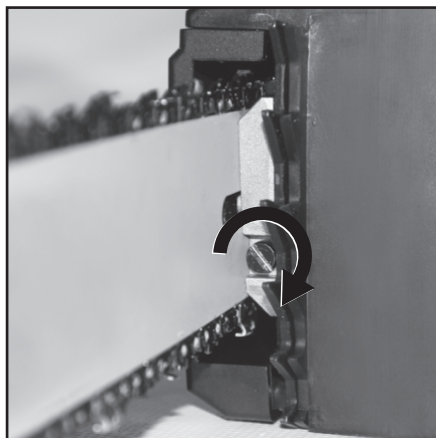
*Рис. 4/4 сурет*



**ВНИМАНИЕ!** При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединено от электросети. Для предотвращения повреждения рук при работе с пильной цепью всегда надевайте защитные перчатки.

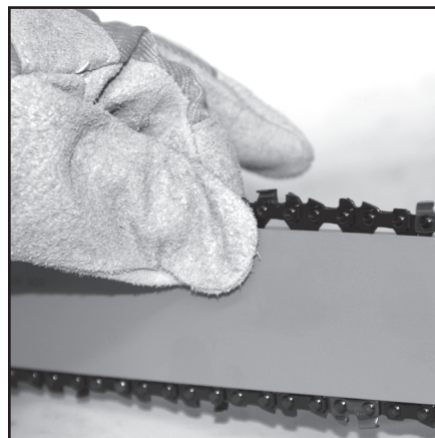
**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Құрастыру және қызмет көрсету жұмыстарын жүргізген кезде құралдың электр желісінен ажыратылғанына көзіңізді жеткізіңіз. Аралау шынжырымен жұмыс барысында қолыңызды зақымдап алмау үшін әрдайым қорғаныс қолғабын киіңіз.





ШАГ 4 / 4 ҚАДАМ

*Рис. 5 / 5 сурет*



ШАГ 5 / 5 ҚАДАМ

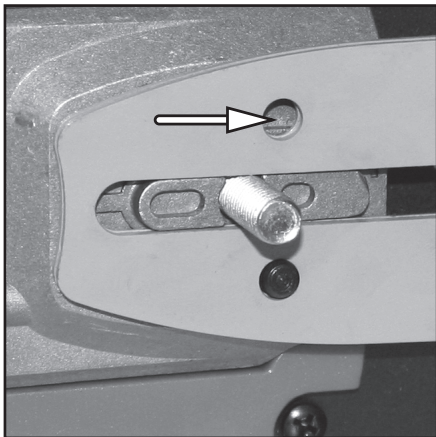
*Рис. 6 / 6 сурет*



**ВНИМАНИЕ!** При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединено от электросети. Для предотвращения повреждения рук при работе с пильной цепью всегда надевайте защитные перчатки.

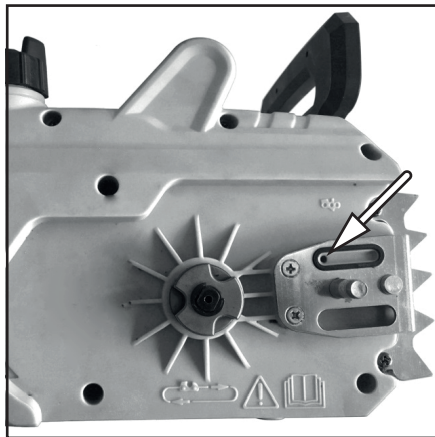
**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Құрастыру және қызмет көрсету жұмыстарын жүргізген кезде құралдың электр желісінен ажыратылғанына көзіңізді жеткізіңіз. Аралау шынжырымен жұмыс барысында қолыңызды зақымдап алмау үшін әрдайым қорғаныс қолғабын киіңіз.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ / ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ



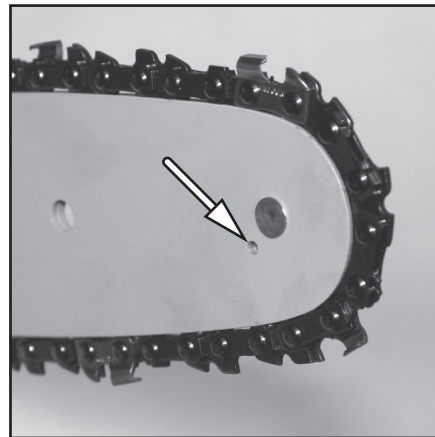
Полотно шины / Шина төсемі

*Рис. 7 / 7 сурет*



Смазки цепи / Майлау тізбегі

*Рис. 8 / 8 сурет*



Звездочка шины / Шина жұлдызшасы

*Рис. 9 / 9 сурет*



**ВНИМАНИЕ!** При сборке и проведении сервисных работ убедитесь, что изделие отсоединено от электросети. Для предотвращения повреждения рук при работе с пильной цепью всегда надевайте защитные перчатки.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Құрастыру және қызмет көрсету жұмыстарын жүргізген кезде құралдың электр желісінен ажыратылғанына көзіңізді жеткізіңіз. Аралау шынжырымен жұмыс барысында қолыңызды зақымдап алмау үшін әрдайым қорғаныс қолғабын киіңіз.

# ***PATRIOT***

## КОМПЛЕКТАЦИЯ / ЖИЫНТЫҚТЫЛЫҒЫ

### КОМПЛЕКТАЦИЯ / ЖИЫНТЫҚ

ПИЛА ЦЕПНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ / ЭЛЕКТРЛІ ШЫНЖЫРЛЫ АРА	1 ШТ. / 1 ДАНА
ПИЛЬНАЯ ШИНА / ЭЛЕКТРЛІ АРАҒА АРНАЛҒАН ШИНАЛАР	1 ШТ. / 1 ДАНА
ПИЛЬНАЯ ЦЕПЬ / ЭЛЕКТРЛІ АРАҒА АРНАЛҒАН ШЫНЖЫР	1 ШТ. / 1 ДАНА
ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ / ҚОРҒАНЫШ ҚАПТАМАСЫ	1 ШТ. / 1 ДАНА
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КЛЮЧ / ӘМБЕБАП КІЛТ	1 ШТ. / 1 ДАНА
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ / НҰСҚАУЛЫҚ КЕПІЛДІК ТАЛОНЫМЕН	1 ШТ. / 1 ДАНА

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Eurasian Conformity Certification Center

№ ЕАЭС КС 417КЦА.ОСП.025.СН.02.05213

Серия КС № 0093560

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью "Международный центр подтверждения соответствия". Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Раззакова, дом 32, этаж 3, кабинет 306. Телефон: +9966312621264. Адрес электронной почты: info@intersca.kg. Адрес аккредитации регистрационный № КС 417КЦА.ОСП.025, выдан 12.10.2020 году.

**ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНН КАР-О"**

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 129329, Россия - город Москва, улица Кольская, дом 4, строение 1, этаж 3, помещение 1, комната 25.  
Основной государственный регистрационный номер 1077761885464.  
Телефон: +74957750220. Адрес электронной почты: falcen@tishor.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Guifang International Trade (Shanghai) Co., LTD"**

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Room F207, Building 7, No. 2118 Shanghai Road, Minhang District, Shanghai  
Филиал завода-изготовителя, согласно приложению бланк №0043908.

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование технологическое для производства, лесобирж и лесозаготовки, лесобирж и лесозаготовки, пилы цепные электрические, серия (типы): ESP, CSF; торговой марки «РАТРИОТ», серия (типы): ES, ESP, CS, GS; торговой марки «МАХСУП», серия (типы): MSE, MC, SE, MES, ESP; торговой марки «ПОБЕДА», серия (типы): ПЭ, ППЗ.  
Серийный выпуск.

**КОД ТИПЭД ЕАЭС 8467221000****СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности пилажного оборудования".

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электронная техника совместимость технических средств".

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола сертификационных испытаний №-211104-002-087К от 17.11.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр исследований и испытаний», аттестации аккредитации КС417КЦА.ИЛ.149. Акта по результатам анализа соответствия производства № 210415-027 от 15.04.2021 года.  
Схема сертификации: 1с

**ОБЪЕКТЫ ДЛЯ СЕРТИФИКАЦИИ** КС1 (0796.6) Угломер угловой. Типовый и модифицированный. КС2 (12.1) Угломер Стерео угломер (борозковидный тип). Модель: Равис. Штукленг чертёжник. Пилы цепные бензиновые. КС3 (9.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС4 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС5 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС6 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС7 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС8 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС9 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС10 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС11 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС12 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС13 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС14 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС15 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС16 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС17 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС18 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС19 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС20 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС21 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС22 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС23 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС24 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС25 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС26 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС27 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС28 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС29 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС30 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС31 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС32 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС33 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС34 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС35 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС36 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС37 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС38 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС39 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС40 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС41 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС42 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС43 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС44 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС45 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС46 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС47 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС48 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС49 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС50 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС51 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС52 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС53 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС54 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС55 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС56 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС57 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС58 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС59 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС60 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС61 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС62 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС63 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС64 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС65 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС66 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС67 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС68 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС69 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС70 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС71 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС72 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС73 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС74 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС75 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС76 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС77 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС78 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС79 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС80 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС81 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС82 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС83 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС84 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС85 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС86 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС87 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС88 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС89 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС90 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС91 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС92 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС93 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС94 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС95 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС96 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС97 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС98 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС99 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник. КС100 (1.1) Угломер угловой. Модель: Равис. Штукленг чертёжник.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.11.2021 ПО 17.11.2026****ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперт (эксперты-аудиторы))Кометков Борис Вячеславович  
(ф.и.о.)Бужайский Андрей Евгеньевич  
(ф.и.о.)



**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**  
**№ ЕАЭС КГ 417/КЦА.ОСП.025.СН.02.5213**



Серия КГ № 0043908

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"GT GROUP TRADE CO., LIMITED"	Гонконг, RM18 27/F HO KING COMM CTR 2-16 FA YUEN ST MONGKOK KL
"NINGBO GENIN INDUSTRIAL Co., LTD."	Китай, 11F, A2 Liyuanshangde, Building 201, Lantian Road, Haishu District Ningbo
"Zhejiang Safum Industrial Co., Ltd."	Китай, No.7 South Mingxuan Ave, Yongkang, Zhojiang
"Ningbo E-Star International Co., Ltd."	Китай, ROOM 1704; CROWN WORLD TRADE PLAZA, NO.11 CAIHONG SOUTH ROAD, NINGBO
"YONGKANG SILEN GARDEN MACHINERY CO., LTD."	Китай, MAN YOU SHAN, LIE QIAO VILLAGE, XI CHENG, YONGKANG JINHUA, ZHEJIANG
"Zhejiang Titan Machinery Co., Ltd."	Китай, No. 8, Quanshan Road, Huanglong Industrial Zone, Wuyi County, Zhejiang
"CHINA-BASE NINGBO FOREIGN TRADE CO., LTD."	Китай, NO. 666 TIAN TONG SOUTH ROAD, YINZHOU DISTRICT NINGBO
"Tatzhou Out Tools Manufacturing Co., Ltd"	Китай, #30 Qingfeng Avenue, North Area Development Zone, Huangyan District, Taizhou, Zhejiang
"ZHEJIANG MACTON INDUSTRY AND TRADE CO., LTD "	Китай, NO 363 JIANGXING STREET JIANGDONG INDUSTRY ZONE JINDONG DISTRICT JINHUA CITY ZHEJIANG
"ZHEJIANG YAT ELECTRICAL APPLIANCE CO.LTD"	Китай, NORTH SHIWEI ROAD, YUXIN TOWN, SOUTH LAKE ZONE, JIAXING CITY, ZHEJIANG
"JIAXING YAT TRADING CO., LTD"	Китай, NORTH SHIWEI ROAD, YUXIN TOWN, NANHU DISTRICT, JIAXING, ZHEJIANG

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
 Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (подпись) (эксперта-аудитора)



Кочетков Борис Вячеславович  
 (ФИО)

Буцацкий Андрей Евгеньевич  
 (ФИО)